



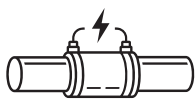
von Unger

SOLUCIONES TECNOLOGICAS

EN SOLDADURAS Y HDPE



TERMOFUSIÓN



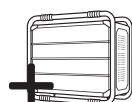
ELECTROFUSIÓN



EXTRUSIÓN



FITTINGS
HDPE



BATERIA
PORTATIL



NUESTRA EMPRESA

Ponemos en sus manos nuestro renovado catálogo, fruto de más de 30 años de desarrollo, evolución y experiencia, que nos han permitido ofrecer a nuestros clientes productos de la más alta calidad y las principales novedades del mundo del piping.

Nuestra trayectoria comercial nos ha permitido trabajar de manera ininterrumpida con marcas líderes, construyendo relaciones de confianza y consolidando una sólida propuesta de productos, respaldo y servicio para nuestros clientes.

En estas páginas encontrará soluciones para desarrollar sus proyectos de manera eficiente y satisfactoria. Además, contará siempre con el respaldo y la asesoría integral de Von Unger, acompañándolo en cada etapa y brindándole el apoyo necesario para encontrar la solución adecuada a cada uno de sus proyectos.

Gracias por acompañarnos, *Thómas von Unger*, Gerente General.

En esta oportunidad, incorporamos a nuestro catálogo nuevas líneas de productos y marcas, entre ellas MUNSCH, Viking Welding y PEWeld.

Estas marcas cuentan con nuestro total respaldo y garantía, reafirmando nuestro compromiso de ofrecer productos de calidad y un servicio integral, acorde a las necesidades de cada uno de nuestros clientes.

Como llegar a:

von Unger

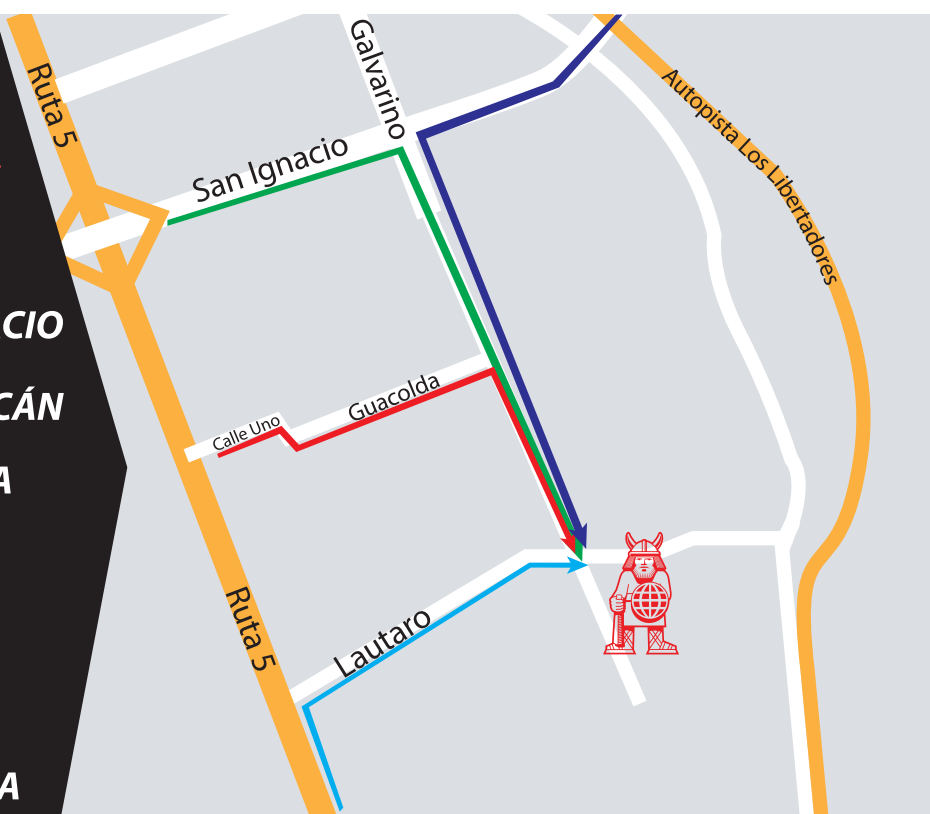
→ RUTA POR SAN IGNACIO

→ RUTA POR CAUPOLICÁN

→ RUTA POR CALETERA ORIENTE

→ RUTA POR LAUTARO

GALVARINO 8601
(Esquina Lautaro)
BODEGAS 03 Y 14, QUILICURA



Tecnología

El desarrollo permante de nuestras marcas representadas nos asegura contar con las últimas novedades de la industria.

Calidad

Productos alemanes, austriacos, suizos, americanos, ingleses y más. Todo con la mejor calidad y nuestro respaldo profesional.

Soluciones

Repuestos y soporte profesional en todas nuestras marcas, aseguramos a nuestros clientes soluciones diligentes.

SOLDADORAS DE TERMOFUSIÓN

Tecnología, precisión y altísima calidad para una termofusión de alto rendimiento. Las soluciones WIDOS y HÜRNER combinan décadas de experiencia y fabricación alemana para entregar la mejor soldadura.

HÜRNER
better welding



Made In Germany



HÜRNER EASYWELD 110

Soldadora manual para termofusión a tope de tuberías y accesorios. Permite fabricar Codos y Curvas. Diseñada para trabajos en terreno y taller, con estructura compacta y desmontable. Compatible con PE, PP, PVDF y ECTFE.

DATOS TÉCNICOS

Rango: 20–110 mm • **Alimentación:** 230/110 V – 50 Hz • **Potencia calefactor:** 800 W • **Refrentador:** Manual • **Peso:** 14 kg • **Reducciones:** 20, 25, 32, 40, 50, 63, 75 y 90 mm • **Ajuste horizontal:** Sí • **Fabricación:** Alemania.

DATOS TÉCNICOS

Rango de trabajo: 50–180 mm • **Alimentación:** 230/110 V – 50 Hz • **Potencia calefactor:** 1.350 W • **Potencia refrentador:** 1.300 W • **Peso:** 22 kg • **Reducciones:** 50, 63, 75, 90, 110, 125, 140 y 160 mm. • **Ajuste horizontal:** Sí • **Fabricación:** Alemania.

HÜRNER EASYWELD 180

Soldadora manual para termofusión a tope de tuberías y accesorios. Permite fabricar Codos y Curvas. Diseñada para trabajos en terreno y taller, con estructura compacta y desmontable. Compatible con PE, PP, PVDF y ECTFE.



HÜRNER CNC ECO

Soldadora hidráulica 100% automática CNC para termofusión de tuberías. Controla y registra automáticamente los principales parámetros del proceso de soldadura. Incluye sistema de trazabilidad y generación de reportes. (Equipo usado por Metrogas y Aguas Andinas)

DATOS TÉCNICOS

Gama de soldadoras: 40–1200 mm • **Alimentación:** 230 V – 50 Hz / 400 V – 50 Hz 3F • **Potencia:** 2,85 kW / 23,1 kW • **Peso:** 80 kg / 1775 • **Presión hidráulica:** hasta 220 bar • **Registro:** 10.000 soldaduras • **Entrada de datos:** RFID / manual / código de barras • **Salida de datos:** USB / PDF • **Normas:** DVS 2207, ISO 12176, WIS, SEDIGAS, UNI y NEN.

DATOS TÉCNICOS

Gama de soldadoras: 40–1600 mm • **Alimentación:** 230 V – 50 Hz / 400 V – 50 Hz 3F • **Potencia:** 2,65 kW–43,0 kW • **Peso:** 66–3997 kg • **Presión hidráulica:** hasta 220 bar • **Registro:** 10.000 soldaduras • **Entrada de datos:** RFID / manual / código de barras • **Salida de datos:** USB / PDF • **Normas:** DVS 2207, ISO 12176, WIS, SEDIGAS, UNI y NEN.

HÜRNER WELD CONTROL

Soldadora hidráulica con sistema integrado de registro y control del proceso. Permite realizar soldaduras siguiendo parámetros establecidos y generar protocolos digitales. Diseñada para aplicaciones profesionales en PE y otros termoplásticos.



HÜRNER WHITE LINE

Soldadora hidráulica manual para termofusión de tuberías y accesorios. Cuenta con regulación digital de temperatura y sistema hidráulico de alta precisión. Puede incorporar el sistema de registro SPG 2.0 para trazabilidad de las soldaduras.

DATOS TÉCNICOS

Gama de soldadoras: 40–1200 mm • **Alimentación:** 230 V – 50 Hz / 400 V – 50 Hz 3F • **Potencia:** 2,65–21,2 kW • **Peso:** 66–1998 kg • **Presión hidráulica:** hasta 220 bar • **Reducciones:** 40–1000 mm • **Sensor de presión:** 160 bar integrado • **Data Logger:** SPG 2.0 opcional.



REVISA TODA LA GAMA DE PRODUCTOS

HÜRNER

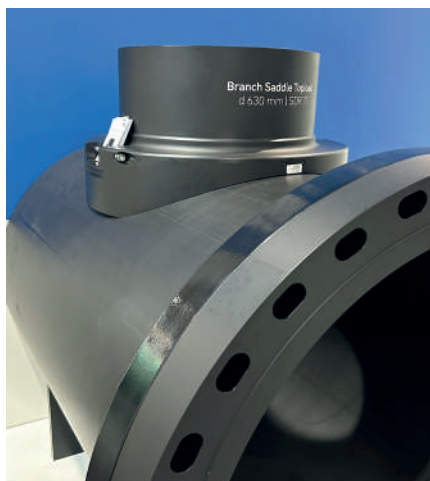
ESCANEOANDO ESTE CODIGO QR



FITTINGS HDPE TURAN BORFIT

Soluciones en PE100 para conexiones seguras y duraderas en sistemas de conducción.

Disponibles para electrofusión y termofusión, con soluciones para uniones, derivaciones, cambios de diámetro y conexiones a redes existentes. La línea trabaja en aplicaciones de agua, saneamiento, industria y minería, con opciones PN10 y PN16 y un amplio rango de diámetros.



**Montura / Derivación
en electrofusión**

Para tubos: 200-2000 mm

Salidas: 63-710 mm

ELECTROFUSIÓN

- Codos 45° y 90
- Coplas
- SADDLES
- Repair SADDLES
- Tees y Taping Tees
- Tapones
- Transiciones
roscadas y bridadas

TERMOFUSIÓN

- Codos 45° y 90
- Tees 45° y 90
- Tees de reducción
- Cruces y Cruces
de reducción
- Stub End
corto y largo
- Tapones



TERMOFUSIONADORAS STANDARD Y AUTOMATICAS CNC CON REPORT

Modelos y rangos

AL 160	63-160	AL 630	315-630	AL 2000	1400-2000
AL 250	75-250	AL 800	500-800		
AL 315	90-315	AL 1000	710-1000		
AL 400	160-400	AL 1200	800-1200		
AL 500	180-500	AL 1600	1200-1600		





Nuestras soldaduras de termofusión son la respuesta simple pero robusta para trabajos en minería y construcción. Componentes de alta calidad, aseguran una larga vida útil y soldaduras ajustadas a normas ASTM y DVS. Todas nuestras soldadoras son compatibles con los novedosos data logger **PEWeldBank (Australia)**.

Modelos y rangos disponibles:

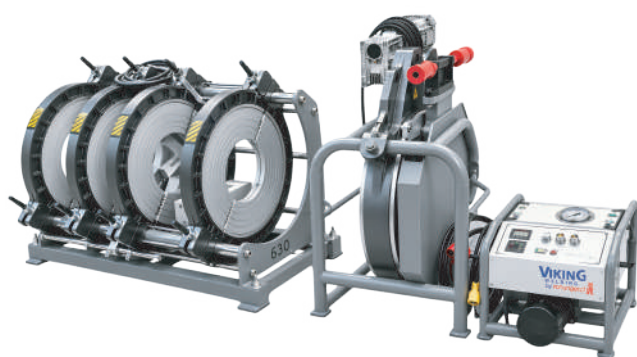
Modelos:	VW 250	VW 315	VW 355	VW 450	VW 630	VW 800	VW 1000	VW 1200	VW 1600
Rangos mm:	75-250	90-315	90-355	225-450	315-630	450-800	630-1000	630-1200	1200-1600



VW 315

Máquina de termofusión a tope para la unión de tuberías y fittings de PE80, PE100, PP y PVDF, diseñada para aplicaciones de agua potable, gas, minería, industria y construcción. Su sistema hidráulico permite un control preciso de la presión durante el proceso de soldadura.

Datos técnicos: Rango 90-315 mm • Presión máx. 7,5 MPa • Potencia total 6,7 kW • Alimentación 380 V • Peso 251 kg • Temperatura recomendada PE80 200-220 °C / PE100 225-230 °C.



VW 630

Máquina de termofusión a tope para la unión de tuberías y fittings de PE80, PE100, PP y PVDF, desarrollada para trabajos de mayor diámetro en agua potable, gas, minería, industria y construcción. Incorpora sistema hidráulico para un control preciso y estable durante la soldadura.

Datos técnicos: Rango 315-630 mm • Presión máx. 7,5 MPa • Potencia total 10,1 kW • Alimentación 380 V • Peso 571 kg • Temperatura recomendada PE80 200-220 °C / PE100 225-230 °C.



VW 1200

Máquina de termofusión a tope para tuberías de HDPE, diseñada para aplicaciones de gran diámetro. Cuenta con estructura robusta, unidad hidráulica CNC, refrentador y placa calefactora, ofreciendo un sistema completo para trabajos exigentes de soldadura.

Datos técnicos: Rango 750-1200mm • Presión máx. 10 MPa • Temperatura máx. 270 °C • Potencia total 30 kW • Alimentación 380 V / 50-60 Hz / 3PH • Peso bruto 2.500 kg.



PEWeldBank

Made In Australia



PEWeldBank es un sistema digital para el control, registro y trazabilidad de procesos de soldadura de tuberías termoplásticas. Combina sensores Bluetooth, aplicación móvil y plataforma en la nube para monitorear parámetros como presión, temperatura y tiempo, guiando al operador durante el proceso y generando registros digitales de cada unión para facilitar el control de calidad y la elaboración de reportes.

Control digital.

Trazabilidad total.

Soldaduras bajo control.



¿CÓMO FUNCIONA?

01 — CONECTA

Los sensores Bluetooth se conectan a un smartphone o tablet y a la máquina de termofusión.

02 — CONFIGURA

El sistema calcula los parámetros de soldadura según el estándar seleccionado, las condiciones ambientales y las características del trabajo.

03 — SUELDA

La aplicación guía al operador durante cada etapa, mostrando tiempos, presiones y temperaturas en tiempo real.

04 — REGISTRA

Los datos quedan almacenados en el sistema, incluyendo información del operador, proyecto, máquina y soldadura.

05 — VERIFICA Y REPORTA

Los resultados pueden revisarse mediante gráficos interactivos y generar reportes digitales para control de calidad y entrega al cliente.

DATOS DEL SISTEMA

Sistema: PEWeldBank Mobile + Fusion Management System (FMS)

Tecnología: Sensores Bluetooth + aplicación móvil + plataforma cloud

Procesos: Termofusión a tope y electrofusión

Compatibilidad: Máquinas de termofusión hidráulicas de distintas marcas y unidades de control de electrofusión.

Dispositivos: Smartphone y tablet Android / Apple

Registro: Presión, temperatura, tiempo, condiciones ambientales, operador, proyecto y ubicación

Exportación: Informes PDF y datos CSV

Visualización: Gráficos interactivos presión/tiempo

Sensores opcionales: presión, temperatura, temperatura superficial, PT100, humedad y temperatura ambiente.

Consigue la aplicación



DISPONIBLE EN

Google Play



Disponible en el
App Store

SOLDADORAS DE ELECTROFUSIÓN

HÜRNER
better welding

Made In Germany



Tecnología alemana para una electrofusión precisa, segura y confiable de tuberías termoplásticas.

HÜRNER es la soldadora de Electrofusión más vendida en Chile y el Mundo hace más de 27 años.

La más vendida en Chile



Soldadora de electrofusión robusta y portátil para fittings de HDPE, PP y PVDF, con capacidad de trabajo hasta 1.200 mm. Dispone de escáner de códigos de barras, ingreso manual y registro de parámetros, permitiendo controlar y documentar el proceso de soldadura.

HCU 300

Rango de soldadura: 20–1.200 mm
Materiales: HDPE, PP y PVDF
Alimentación: 230 V / 50–60 Hz
Potencia: 2.800 VA
Tensión de salida: 8–48 V
Corriente máxima de salida: 110 A
Ingreso de datos: Escáner de código de barras + manual
Memoria: 1.800 protocolos
Trazabilidad: ISO 12176
Puerto: USB 2.0
Protección: IP54
Temperatura: –20 °C a +60 °C
Dimensiones: 540 × 210 × 420 mm
Peso: 21 kg
Fabricación: Alemania



Soldadora de electrofusión compacta para fittings de HDPE entre 20 y 160 mm. Incorpora escáner de códigos de barras, control del proceso y gestión de datos para garantizar la trazabilidad de las soldaduras, incluyendo descarga de protocolos en PDF.

HST 300 SMART

Rango de soldadura: 20–160 mm
Material: HDPE, PP y PVDF
Alimentación: 230 V / 50 Hz
Tensión de salida: 8–48 V
Corriente máxima de salida: 65 A
Ingreso de datos: Escáner de código de barras
Memoria: 500 protocolos
Trazabilidad: ISO 12176
Pantalla: LED iluminada, caracteres de 5 mm
Descarga de datos: USB / PDF
Temperatura: –20 °C a +60 °C
Protección: IP54
Dimensiones: 210 × 235 × 225 mm
Peso: 8,1 kg
Fabricación: Alemania

Solo 10 kg



Soldadora de electrofusión compacta para fittings de HDPE entre 20 y 1.200 mm. Incorpora escáner de códigos de barras, control del proceso y gestión de datos para garantizar la trazabilidad de las soldaduras, incluyendo descarga de protocolos en PDF.

HST 300 PRICON

Rango de soldadura: 20–1.200 mm
Materiales: HDPE, PP y PVDF
Alimentación: 230 V / 50–60 Hz
Tensión de salida: 8–48 V
Corriente máxima de salida: 110 A
Ingreso de datos: Escáner de código de barras + ingreso manual
Memoria: 10.000 protocolos en la versión HÜRNER actual
Trazabilidad: ISO 12176
Puerto: USB
Protección: IP54
Temperatura de operación: –20 °C a +60 °C
Peso: aprox. 10 kg
Dimensiones: 236 × 295 × 330 mm
Fabricación: Alemania



Soldadora de electrofusión compacta para fittings de HDPE entre 20 y 3.000 mm. Incorpora escáner de códigos de barras, control del proceso y gestión de datos para garantizar la trazabilidad de las soldaduras, incluyendo descarga de protocolos en PDF.

HST 300HP

Rango comercial: 20–3.000 mm
Materiales: HDPE, PP y PVDF
Alimentación: 400 V / 50 Hz, trifásica
Corriente máxima de salida: 130 A
Tensión de salida: 8–48 V
Ingreso de datos: Escáner de código de barras + manual
Memoria: 10.000 soldaduras
Aplicaciones: Tubos y fittings de gran diámetro, incluyendo KRAH y KWH
Fabricación: Alemania

HSK

Made In Germany



Tecnología alemana especializada en soldadura por extrusión de termoplásticos. HSK desarrolla y fabrica extrusoras profesionales para trabajar materiales como PE-HD, PP, PVDF y PVC, ofreciendo soluciones para distintos espesores y niveles de producción. Su gama combina precisión, control de temperatura y alto rendimiento, desde equipos compactos hasta extrusoras de mayor capacidad.

**GARANTIA DE 10 AÑOS PARA
CILINDRO Y TORNILLO**

ALIMENTACIÓN POR CORDON



HSK 18 DE

Tipo de alimentación: Cordón de soldadura • **Materiales:** HDPE, PP, PVDF y PVC • **Diámetro de cordón:** 3–4 mm • **Capacidad de extrusión:** 1,8 kg/h • **Calefacción extrusora:** 500 W • **Potencia de accionamiento:** 750 W • **Potencia soplador:** 2.200 W • **Alimentación eléctrica:** 230 V / 50 Hz • **Dimensiones:** 550 × 190 × 280 mm • **Peso:** 6,7 kg • **Aire:** 300 L/min • **Control de temperatura:** Digital para masa fundida y aire • **Incluye:** 1 zapata de soldadura y pedestal de descanso • **Norma de soldadura:** DVS 2207/4.



HSK 35 DE

Tipo de alimentación: Cordón de soldadura • **Materiales:** HDPE, PP, PVDF y PVC • **Diámetro de cordón:** 3–5 mm • **Capacidad de extrusión:** 3,0 kg/h • **Potencia soplador:** 2.200 W • **Potencia total:** 3.500 W • **Alimentación eléctrica:** 230 V / 50–60 Hz • **Dimensiones:** 600 × 170 × 200 mm • **Peso:** 7,2 kg • **Aire:** 300 L/min • **Control de temperatura:** Digital para masa fundida y aire • **Incluye:** 1 zapata de soldadura y pedestal de descanso • **Norma de soldadura:** DVS 2207/4.



HSK 40 DE

Tipo de alimentación: Cordón de soldadura • **Materiales:** HDPE, PP, PVDF y PVC • **Diámetro de cordón:** 3–5 mm • **Capacidad de extrusión:** 4,0 kg/h • **Calefacción extrusora:** 700 W • **Potencia de accionamiento:** 1.150 W • **Potencia soplador:** 2.200 W • **Alimentación eléctrica:** 230 V / 50 Hz • **Dimensiones:** 643 × 180 × 215 mm • **Peso:** 8,8 kg • **Aire:** 300 L/min • **Control de temperatura:** Digital para masa fundida y aire • **Incluye:** 1 zapata de soldadura y pedestal de descanso • **Caja de transporte:** 700 × 450 × 250 mm • **Norma de soldadura:** DVS 2207/4.



HSK 60 DE

Tipo de alimentación: Cordón de soldadura • **Materiales:** HDPE, PP, PVDF y PVC • **Diámetro de cordón:** 3–5 mm • **Capacidad de extrusión:** 6,0 kg/h • **Calefacción extrusora:** 1.200 W • **Potencia de accionamiento:** 2.000 W • **Potencia soplador:** 3.300 W • **Alimentación eléctrica:** 400 V / 50 Hz • **Dimensiones:** 770 × 160 × 340 mm • **Peso:** 12,0 kg • **Aire:** 300 L/min • **Control de temperatura:** Digital para masa fundida y aire • **Regulación de salida:** 1–6 kg/h • **Incluye:** 1 zapata de soldadura, pedestal de descanso y caja metálica de transporte • **Norma de soldadura:** DVS 2207/4

HSK

Made In Germany



Tecnología alemana especializada en soldadura por extrusión de termoplásticos. HSK desarrolla y fabrica extrusoras profesionales para trabajar materiales como PE-HD, PP, PVDF y PVC, ofreciendo soluciones para distintos espesores y niveles de producción. Su gama combina precisión, control de temperatura y alto rendimiento, desde equipos compactos hasta extrusoras de mayor capacidad.

**GARANTIA DE 10 AÑOS PARA
CILINDRO Y TORNILLO**

ALIMENTACIÓN POR PELLET



HSK 26 DE-G

Tipo de alimentación: Pellet / granulado • Materiales: HDPE, PP, PVDF y PVC • Tamaño máximo del granulado: Aprox. 3 mm • Capacidad de extrusión: 2,5 kg/h • Calefacción extrusora: 700 W • Potencia de accionamiento: 1.150 W • Potencia soplador: 2.200 W • Alimentación eléctrica: 230 V / 50 Hz • Dimensiones: 640 x 180 x 400 mm • Peso: 9,0 kg • Aire: Propio • Control de temperatura: Digital para masa fundida y aire • Protección: Contra arranque en frío • Incluye: 1 zapata de soldadura en bruto • Norma de soldadura: DVS 2207/4.



HSK 60 DE-G

Tipo de alimentación: Pellet / granulado • Materiales: HDPE y PP • Capacidad de extrusión: 6,0 kg/h • Calefacción extrusora: 1.200 W • Potencia de accionamiento: 2.000 W • Potencia soplador: 3.300 W • Alimentación eléctrica: 400 V / 50 Hz • Dimensiones: 770 x 160 x 440 mm • Peso: 12,0 kg • Control de temperatura: Digital para masa fundida y aire • Medición de temperatura: Directa en la masa fundida • Incluye: 1 zapata de soldadura en bruto • Norma de soldadura: DVS 2207/4.



InstaPOWER One

Potencia Nominal Salida: 3,6kW
(16A)

Potencia de Salida Peak: 18kW
(80 A)

Capacidad Energia Nominal:
2,1kWh

Peso: 20 kg

Sin ruido, Sin humo
Energia Limpia



Engineered in
Germany
Made in the EU

DESCUBRE MÁS SOBRE
InstaPOWER.cl



(Disponible para venta y arriendo)



Marca alemana especializada en tecnología para la soldadura, procesamiento y control de materiales termoplásticos, reconocida por la calidad, precisión y confiabilidad de sus equipos. **MUNSCH** desarrolla soluciones profesionales para la unión y comprobación de materiales termoplásticos, destinadas a distintas aplicaciones y exigencias del sector industrial.

Su portafolio incluye equipos de soldadura, sistemas de ensayo y soluciones complementarias para el trabajo con materiales termoplásticos, combinando tecnología alemana, facilidad de operación y construcción robusta. Sus productos están diseñados para ofrecer precisión, eficiencia y confiabilidad, entregando soluciones profesionales para la ejecución y control de uniones soldadas.



MUNSCH WEDGE-IT

Soldadora automática de cuña caliente fabricada en Alemania, diseñada para trabajos exigentes en geomembranas y láminas termoplásticas. Destaca por su alta velocidad de soldadura, presión uniforme y operación precisa, incorporando 6 rodillos de presión y doble voltaje conmutable.

Datos técnicos

Velocidad de soldadura: 6 m/min

Espesor de material: 1,0–2,5 mm

Ancho de soldadura: 45 mm

Temperatura máx.: 450 °C

Potencia: 2.120 W

Alimentación: 110 / 220 V

Rodillos de presión: 6

Peso: 24 kg



MUNSCH WEDGE-IT MULTI ECO

Soldadora automática de cuña caliente compacta y versátil, diseñada para obtener soldaduras uniformes y precisas en distintos materiales. Incorpora display digital, parámetros preconfigurables, ajuste automático de presión mediante resortes y motor Brushless de alto torque, ideal para trabajos continuos.

Datos técnicos

Velocidad de soldadura: 4,3 m/min

Espesor de material: 1,0–3,0 mm

Ancho de soldadura: 45 mm

Temperatura máx.: 450 °C

Potencia: 1.500 W

Alimentación: 230 V

Rodillos de presión: 6

Peso: 19 kg



ACCURA-DAT

Tensiómetro digital para ensayos destructivos y control de calidad de soldaduras en materiales termoplásticos. Permite realizar ensayos de tracción automatizados, registrando digitalmente la fuerza y el desplazamiento, con detección automática del punto de fallo y almacenamiento de los resultados para su posterior evaluación.

Datos técnicos

Fuerza máxima: 4.200 N

Distancia de ensayo: 500 mm

Espesor máx. de muestra: 8 mm

Alimentación: 110 / 230 V

Dimensiones (L x A x H): 1.100 x 320 x 250 mm

Peso: 38 kg

Interfaz: Multilingüe

Materiales comprobables: Termoplásticos



Herramientas von Unger

Caja Vacio

Equipo de terreno para realizar ensayos no destructivos en geomembrana



Tensiometro

Equipo de terreno para realizar ensayos destructivos en geomembrana



Cuponera Geomembrana

Para corte de probetas utilizado para pruebas de tracción para geomembrana



Aguja con manometro

Para ensayos de presión. Equipo de terreno para ensayos no destructivos



Spark Tester

Hecho en Inglaterra. Ensayo de chispa de alto voltaje y frecuencia. Para probar calidad de las soldaduras hechas.



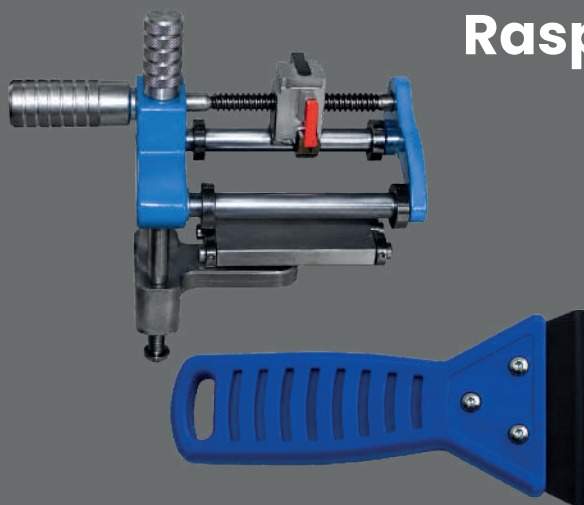
Soprador soldadura manual

Para calentar, derretir, soldar por aporte o sellar telas y/o laminas de HDPE, PVC o PVDF





Herramientas Manuales



Raspadores Manuales y Orbitales

Herramientas diseñadas para preparar la superficie de tuberías de HDPE antes de la electrofusión, eliminando impurezas, óxidos y aceites para asegurar una unión limpia y segura.

Manual: recomendado para diámetros de **20–110 mm**, ideal para trabajos en tuberías de menor diámetro.

Orbital: disponible para **63–500 mm**, permite fijar la herramienta y girarla alrededor del tubo para remover aproximadamente 0,5 mm de material, logrando un raspado uniforme y seguro.

Pinzadoras de tubos

Herramientas diseñadas para obturación parcial o total de tuberías de HDPE, PP y PVDF, permitiendo interrumpir el flujo durante reparaciones, mantenciones o situaciones de emergencia. Incorporan un limitador de recorrido que evita el sobre-pinzado y posibles daños en la tubería.

Manuales: recomendadas para diámetros de **20–63 mm** y **63–125 mm**, ideales para trabajos en tuberías de menor diámetro.

Hidráulicas: disponibles para **63–200, 160–250 y 200–315 mm**, facilitando el pinzado de tuberías de mayor diámetro con menor esfuerzo.



Alineadores

Herramientas diseñadas para mantener correctamente alineados tubos y fittings durante la electrofusión, evitando desplazamientos o movimientos durante el proceso de soldadura y asegurando una unión precisa.

Tipo garra: disponibles para **20–63 mm** y **63–180 mm**, con sistema de centrado y apertura rápida, ideales para coplas, codos y conexiones en T.

Tipo estrella: para **16–63 mm**, compactos y fáciles de utilizar.

Tipo mordaza: para **90–250 mm**, con configuración para uniones rectas, codos y ramales en T.



OPTIMQ

Collarines para acometida

COLLARINES PARA ARRANQUES EN CARGA, BANDAS, TALADROS Y HERRAMIENTAS

COLLARINES TOMA EN CARGA ROSCADO



TALADRO Y EQUIPO CLASSIC



Arranques en carga OPTIMQ

Los sistemas OPTIMQ permiten realizar derivaciones y nuevas conexiones en tuberías en servicio, sin interrumpir el suministro de agua. Su gama incluye collarines, bandas de fijación y herramientas de perforación, ofreciendo soluciones seguras y eficientes para distintos tipos y diámetros de tubería.

COLLARINES TOMA EN CARGA SALIDA BRIDA



BANDAS SIMPLES Y ANCHAS



ESCANEA PARA CONOCER TODO EL EQUIPO DE OPTIMQ

GIF

gifplastik.com

ABRAZADERAS DE REPARACIÓN

■ GRC10 ■ GRC20
■ GRC30

COPLAS Y FLANGES UNIVERSALES



Tapones/obturadores neumáticos 100–2000mm

Para realizar ensayos de estanqueidad, comprobar calidad de uniones, realizar mantenciones o reparaciones en cualquier tipo de tubo.

Nuestros tapones y obturadores neumáticos son de procedencia y calidad europea, con certificación ISO y DIN.

Son fabricados con elastómeros y vulcanizados en autoclaves de atmósfera controlada.

Según aplicaciones, se fabrican de diferentes materiales y características.

Incluye acoples rápidos para inflado $\frac{1}{4}$ " ATM, mangueras de inflado de 5 a 20 mts, con llave y manómetro.

PARA ELEGIR EL OBTURADOR **PRONAL** ADECUADO, TE RECOMENDAMOS CONSIDERAR:

El tipo de obturador. con o sin by-pass, según las características del trabajo.

La forma interior del tubo: circular, ovalada u otra geometría.

El material del tubo: acero, concreto, HDPE, PVC, entre otros, además de su rugosidad interior.

El diámetro interior del tubo, para encontrar el tamaño de obturador más adecuado.

La presión máxima de inflado, asegurando un funcionamiento seguro y eficiente.

El tipo de fluido que se desea contener. agua, productos químicos, gases u otros, considerando también su concentración y temperatura.

La contrapresión máxima de trabajo, de acuerdo con la presión que ejercerá el líquido o gas sobre el obturador.



ESTANQUES FLEXIBLES



ARRIENDO DE EQUIPOS

Ponemos a disposición una amplia gama de equipos especializados para termofusión, electrofusión, extrusión y otras aplicaciones en piping. Equipos nuevos y seminuevos, respaldados por nuestro servicio técnico y asistencia en terreno a lo largo de Chile.



FITTINGS FABRICADOS SEGUN ESPECIFICACIONES

Fabricamos fittings según los requerimientos y planos de cada proyecto, ofreciendo soluciones en HDPE, PP y PVDF. Las piezas son mecanizadas desde un monobloque homogéneo mediante tecnología CNC de alta precisión, permitiendo desarrollar codos, tees, derivaciones, reducciones y geometrías especiales para aplicaciones de alta exigencia.



SERVICIO TÉCNICO Y CAPACITACIONES

Contamos con profesionales y técnicos especializados para entregar soporte, asistencia y capacitación en el uso de nuestros equipos y soluciones. Realizamos capacitación a clientes y soldadores, ensayos en terreno y seminarios orientados a la certificación en termofusión y electrofusión.



Como llegar a:

von Unger

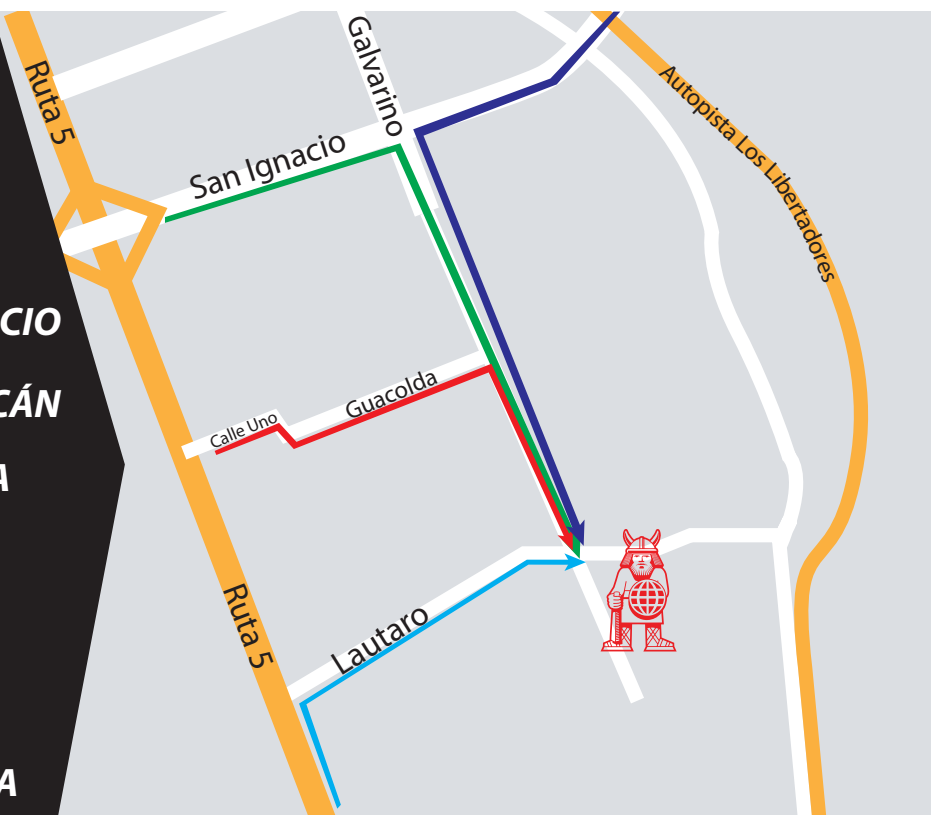
→ **RUTA POR SAN IGNACIO**

→ **RUTA POR CAUPOLICÁN**

→ **RUTA POR CALETERA
ORIENTE**

→ **RUTA POR LAUTARO**

**GALVARINO 8601
(Esquina Lautaro)
BODEGAS 03 Y 14, QUILICURA**



**Escanea este código QR para
conocer la ubicación exacta de
von Unger.**

**Visita nuestra sala de ventas y
todos los productos que
tenemos para ti.**



Visita nuestra página web.

Contacta con nosotros:

+56 2 2629 0655
+56 2 2629 0899

f Von Unger Piping

✉ vonunger@vonunger.cl

📷 vonunger.cl



VON UNGER

Representaciones SpA